

Инструменти за **РЪЧНО**

част I

преснарядяване,
произведени от
WILSON/SINCLAIR



▲ АРБОР ПРЕСА SINCLAIR

Арбор пресата Sinclair е конструирана специално за използване с ръчните формовачи и влагащи матрици Wilson. Тя не може да се използва при формоване на гилзата по цялата ѝ дължина или за извличане на куршум от вече снаряжен патрон.

Пресата има рамка от неръждаема стомана и зъбен механизъм, монтиран в главата ѝ. Когато се използват подходящи матрици, е необходимо минимално усилие да се формова гърлото на гилзата, или да се вложи куршум в нея. Ако при операцията по формоването или влагането се използва прекомерно много сила, нещо не е наред и съществува потенциална опасност от разрушаване на зъбчатия механизъм. Ако при формоването на гилзата се усеща извънредно съпротивление, проблемът може да се състои в някоя от следните причини:

1. Патронникът на карабината е с по-голям размер (обикновено при основата на гилзата). Ако това е така, то гилзите след горещото формоване ще бъдат над SAAMI стандартите. Опитът за формоване на такива гилзи в Wilson матрица означава опит за формоване по цялата им дължина.

Превантивни мерки: за да се избегне този проблем, първоначално трябва да се опита да се пъхне такава гилза в матрицата, без да е монтиран бушинг пръстен на нея. Гилзата трябва да влезе в матрицата без никакво съпротивление. Ако изстреляната гилза не може да влезе в матрицата по описания начин, препоръчително е първо да се почисти самата матрица от заводската грес. Ако и след почистването гилзата не може леко да влезе в матрицата, необходимо е самата матрица да се преработи според конкретните гилзи. Това се извършва от производителя. Може да е необходимо и използване на 7/8-14 матрица.

2. Може да е избран бушинг пръстен, твърде малък за дадената гилза. В такъв случай ще е затруднено избиването на гилзата от матрицата след формоването на гърлото ѝ. Това може да причини още няколко проблема: 1) Твърде голям натиск върху зъбните механизми на пресата. 2) Потенциална възможност за повишаване на налягането в патронника при изстрела. 3) Изстъргване на част от материала на ризницата на куршума при влагането му в твърде тясно гърло. 4) Повишено налягане между гърлото на гилзата и куршума, което ще влоши прецизността на изстрелите.

Същият проблем би могъл да възникне, ако се стругова гърлото на гилзата по външния му диаметър за използване в патронници със стандартен размер, и при струговането



▲ Арбор пресата Sinclair е конструирана специално за използване с ръчните формовачи и влагащи матрици Wilson. С нейна помощ могат да бъдат създадени изключително прецизни боеприпаси. При нея няма никакви странични напрежения върху повдигащото стъбло.



се отнеме твърде много материал. Гилзите, чиито гърла са струговани твърде много, при изстрела ще се разширят и ще уплътнят патронника при стрелбата. След формоването им такива гилзи ще са с твърде свити гърла, тъй като трябва да се избере по-тесен пръстен, за да се осигури подходящо стягане на гърлото около куршума.

Превантивни мерки: за да се избегне този проблем, трябва да се избере подходящ по размер бушинг пръстен за матрицата. Подходящият размер на пръстена при гилзи със струговани гърла или със стандартни гърла обикновено е с 0,002" по-малък от диаметъра на гърлото на зареден патрон. Никога не трябва да се избира пръстен с размер по-малък от 0,003" от диаметъра на гърлото, ако се използва Wilson бушинг матрица. Ако боеприпасите ще се използват в патронник със заводски (т.е., стандартен) размер, то струговането се допуска единствено за изравняване на дебелината на стените на гърлото.

Ръчен струг за гилзи с микрометрична настройка Sinclair/Wilson. Ръчният струг за гилзи Sinclair/Wilson се използва за стругане на гърлото на гилзата до необходимите размери, а също и за някои други операции. Всичко, което допълнително е необходимо, е правилен по размер фиксатор на гилзата. Не са необходими направляващи втулки за различните калибри.

За допълнителните операции, които могат да се извършват с този струг, са необходими допълнителни приставки – за райбероване на капсулните гнезда при военни патрони, за райбероване на гърлото на гилзата от вътрешната му страна или за изработване на фаската при гърлото на гилзата (под ъгъл 30 или 45°).

ИНСТАЛИРАНЕ

Стругът Sinclair/Wilson и микрометърът към него са настроени от производителя и са почти готови за използване. Струговащата и придържаща приставка са опаковани отделно при доставката. Режещият нож трябва леко да се постави в направляващия цилиндър. Придържащата приставка се монтира на плоскостта зад работната релса на струга и се затяга с шестограмен ключ 5/8".

Стругът може да се закрепил върху работна маса чрез два винта. Те се прикарват през отворите в предната част на поставката на струга.

ИЗПОЛЗВАНЕ

Микрометърът се отключва чрез развиване на застопоряващия винт, разположен от горната му страна. Под винта се намира малка стоманена сачма, която не бива да се губи.

1. Микрометърът се настройва на нужната

← Фиксатори на гилзата, използвани при работа с ръчния струг. За един и същ калибър се използват два различни фиксатора, в зависимост от това дали се работи с нови или вече употребявани гилзи.

позиция по дължина и се затяга застопоряващия винт над него.

2. Гилзите се задържат във фиксаторите Wilson чрез тялото си. Всеки фиксатор на гилза има изрязан жлеб от едната си страна. Гилзата се поставя във фиксатора от тази страна. Леко се натиска навътре във фиксатора, след което се чуква леко върху дървена или пластмасова повърхност, за да се задържи по-здраво във фиксатора. С малко практика се установява, че това е най-бързият и удобен начин за фиксиране на гилзата във фиксатора. Гилзата винаги трябва да се поставя с гърлото напред през отвора с изрязания жлеб, при което гърлото се подава навън от другата страна на фиксатора. При обработване на pistolетни гилзи се използва специален фиксатор от вида Q-Туре.

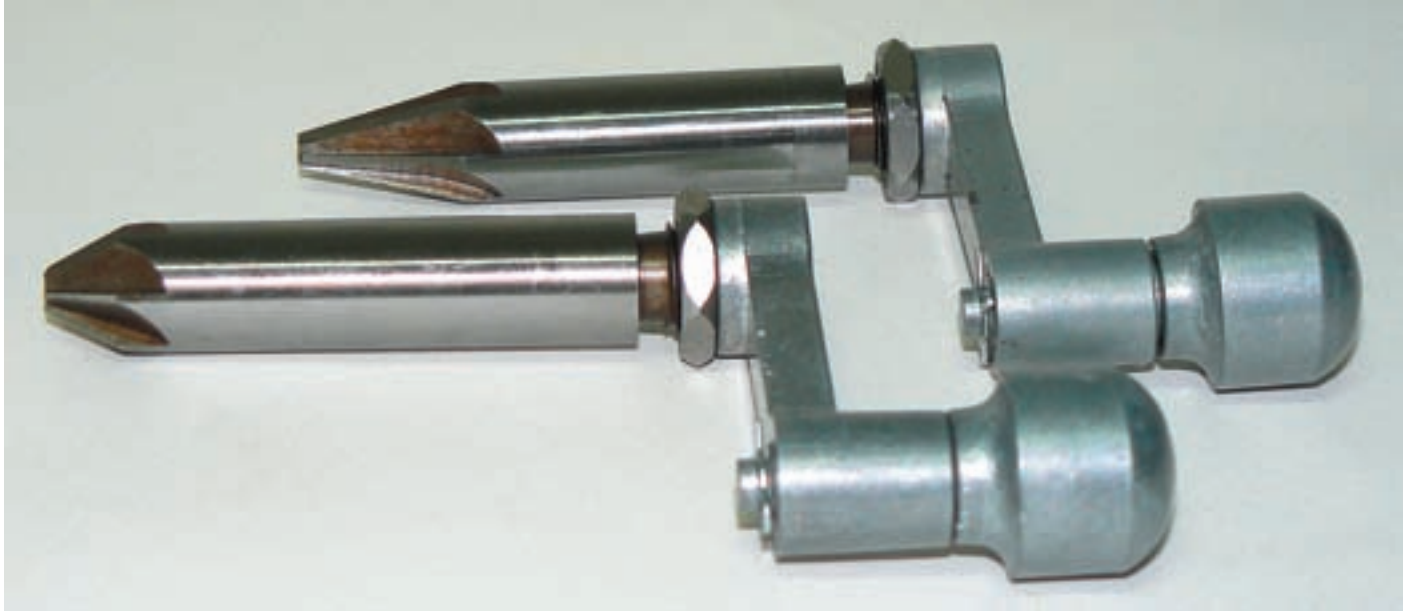
3. Фиксаторът заедно с гилзата се поставят върху работната релса на струга.

4. Фиксаторът и гилзата се избутват до шпиндела на микрометъра. Фиксаторът може да се притиска към работната релса с ръка, или като се използва придържащата приставка. Ако се използва приставката, притискащата плочка се стяга с винта над фиксатора на гилзата. Натискът трябва да е достатъчен, за да притиска фиксатора и гилзата към работната релса, но и да позволява завъртането вдясно на притискащата плочка, за да може фиксаторът да се отстрани от работната релса. При струговането притискащата плочка отново трябва да се завърти над фиксатора на гилзата.

5. Когато главата на гилзата е в позиция точно пред шпиндела на микрометъра, режещата приставка с ножа се завърта срещу гърлото на гилзата и започва струговането му по дължина. Струговането продължава, докато от гърлото на гилзата спре да се отделя стружка. Дължината на гилзата се проверява с шублер за съответствието ѝ с изискуемата максимална дължина.

6. След завършване на струговането фиксаторът се отстранява от работната релса на струга. Гилзата леко се чуква откъм гърлото върху дървената или пластмасова подложка, за да се отстрани от фиксатора. Чукването на гърлото трябва да е перпендикулярно на поставката.

7. Обработка се фаската в гърлото на гилзата. Препоръчително е първо да се



↑ Приставки за ръчния струг. Използват се за обработване на ръба на гърлото на гилзата от вътрешната му страна – под ъгъл от 30 или 45°. Ъгълът на обработката е в зависимост от вида на използваните курсшуми – обикновени или тип VLD.

извърши струговането на гърлото на всички гилзи, а след това – обработването на фаската.

«Поддържане на струга

Поддържането на струга не изисква много грижи. Режещият нож е проектиран да издържи за хиляди и хиляди гилзи. Дори и да се стигне до изхабяването му, той може да бъде свален и заточен отново, или да се поръча нов нож.

«Инструкция за настройване на микрометъра

Всяко пълно завъртане на микрометъра е равно на 0,05" движение на шпиндела. Всяко малко деление на скалата съответства на 0,001", а всяко номерирано деление – на 0,005" движение на шпиндела. Градуировката по скалата на шпиндела е през 0,05". Това означава, че едно пълно завъртане на микрометъра е равно на преместване на шпиндела на едно деление. Скалата на шпиндела е на всеки 0,1". Това означава, че позицията на микрометъра по средата между 1,3 и

1,4 е равна на 1,35".

За да се отчете едновременно показанието на микрометъра и шпиндела, първо се отчита шпиндела. Цифрата на шпиндела, която е най-близо до микрометъра, е първата цифра в отчитането. Към нея трябва да се прибави цифрата, показана от микрометъра.

«Инструкция за нулиране на микрометъра

Ако е необходимо да се нулира микрометърът, се спазва следната процедура: Нужен е шестограмен ключ 5/64", празна гилза, предварително измерена с шублер, подходящ фиксатор за гилзата.

Микрометърът се развива назад най-малко на 0,5" повече от дължината на използваната гилза.

1. Режещата приставка се поставя плътно в направляващия цилиндър. Приставката се държи там до стъпка 5.

2. Измерената гилза се поставя във фиксатора и заедно с него се слага върху работната релса на струга, така че да опре с гърлото си до режещия нож.

3. Микрометърът се завърта, докато шпинделът опре в дъното на гилзата. Гърлото на гилзата трябва само да опре в ножа, а ножът трябва да се центрира спрямо гилзата.

4. Леко се затяга фиксиращият винт, разположен над микрометъра. Винтът не трябва да се натяга прекомерно, а само дотолкова, че да се предпази шпиндела от разместване при евентуално завъртане на микрометъра. Сега може да се пусне и режещата приставка.

5. Леко се разхлабва винтът на въртящото се тяло на микрометъра. В това положение тялото може да се върти и плъзга.

6. Тялото се завърта и плъзга до коректната измерена позиция на гилзата.

7. Пристяга се винтът на въртящото се тяло на микрометъра. Винтът не се затяга силно, а само дотолкова, че да държи тялото.

8. Стругова се друга гилза, за да се провери нулирането на микрометъра.

Забележка: при смяна на режещия нож или при заточването му микрометърът трябва отново да се нулира.

→ Ръчният струг за гилзи Sinclair/Wilson се използва за струговане на гърлото на гилзата до необходимите размери, а също и за някои други операции – отстраняване на фаската от гърлото на гилзата, а също и за струговането му от вътрешната страна.

